



ST0903 导热粘接胶

产品特点

- **ST0903** 是一种双组分环氧类的功能性导热粘接胶，有着较高的导热效率和粘接力
- 材料基体稳定性高，导热性能衰减慢，满足热循环条件下的长期使用要求
- 电磁兼容性高，提高产品安规等级
- 非溶剂型，无挥发性，无铅无卤
- 室温或低温加热固化，使电子电路免受生产过程中的高温影响而引起的性能衰减
- 适用于自动点胶、钢网印刷、手工涂抹等工艺，提高产品品质的一致性
- 固化放热量少，收缩率低，满足精密器件的工艺要求，有较好的耐水性
- 广泛应用于 LED、光伏、半导体及导热性能要求较高的模组等电子电器产品

常规性能

项目	ST0903		测试方法或标准
外观&颜色	ST0903A	褐色粘稠流体	目测
	ST0903B	白色粘稠流体	
粘度 cps@25°C	ST0903A	220000~280000	Brookfield DV-3
	ST0903B	50000~100000	
密度 g/cm³	ST0903A	2.6	ISO 1183
	ST0903B	2.0	
混合比例	A:B=100:38（重量比）		-
	A:B=100:50（体积比）		
固化条件	25°CX36h		-
	40°CX24h		
	60°CX2h		
	80°CX1h		
体积电阻	≥1X10 ¹¹ Ω/cm²		厚度 10μm
剪切强度	20MPa		80X80mil 25°C
导热系数	30W/m•K		JESD51-14
操作时间	1~2 小时		25°C
保存期限	1 个月		25°C 密封避光
	3 个月		10°C 密封避光
	12 个月		0°C 密封避光



操作说明

- 使用前请认真阅读本说明书或材料安全数据手册(MSDS)所包含的相关安全和健康信息，以确保安全使用
- 使用前确保元器件涂覆位置的清洁，保证表面无灰尘、油污、盐类、助焊剂及其它污染物，防止影响其导热及粘着性能
- 使用前首先将 A 料在原包装容器内搅拌均匀（因为长期放置会出现沉淀），按规定比例准确称取 A、B 组分，混合后充分搅拌均匀（A 和 B 有颜色差异，混合至无颜色差异为止）
- 混合后的胶的操作时间为 1-2 小时，如超过操作时间，胶液粘度会升高，故每次配胶量不宜过多，以免造成浪费
- 涂覆厚度不要超过 0.2mm，否则会造成固化速度变慢、导热性能降低和成本浪费
- 不同季节由于温度变化，固化速度会有所差异，冬季温度低固化较慢，建议采用加热的方式加速固化，但加热温度不能超过 100°C
- 产品老化必须在完全固化之后进行，否则极易造成因内应力过大而使光源脱落
因此，严禁进行 2 次固化，确保胶水经过 1 次受热后即完全固化

操作工具

- 自动点胶机
 - 自动搅拌机
 - 印刷钢网
 - 手动胶枪
- 50ml 双组份 2:1 胶管

包装说明

- 双组份胶管(配混合管)：最小包装 50ml/100g

*注：

以上性能数据仅供客户使用时参考，并不能完全保证于某个特定环境时能达到的全部数据，敬请客户使用时，以实测数据为准